

FICHA TÉCNICA

EasyCoat®

Pintura anticorrosiva epoxi 100 % sólidos

Para cañerías, tanques y estructuras metálicas enterradas, sumergidas o a la intemperie.

Edición de octubre de 2026



1. Producto

1.1 Qué es

EasyCoat® es un revestimiento epoxi poliamida de dos componentes, 100 % sólidos, sin solventes ni compuestos orgánicos volátiles (COV 0 g/L). Protege cañerías, tanques y estructuras metálicas enterradas, sumergidas o a la intemperie. Se aplica con pincel, rodillo o airless, hasta 250 µm de película seca por mano, como capa única o combinado con otros revestimientos, sobre acero preparado o sobre revestimientos envejecidos bien adheridos.

- **100 % sólidos y COV 0 g/L:** hasta 250 µm de película seca en una mano, sin solventes.
- **Curado rápido:** seco al tacto a las 4 h y apto para manipular a las 15 h, a 25 °C.
- **Resistencia química:** a combustibles, sales y solventes moderados.
- **Adherencia:** sobre acero y sobre revestimientos envejecidos bien adheridos.
- **Elasticidad y resistencia al impacto:** acompaña las dilataciones sin cuartearse.

1.2 Usos

- Exterior de cañerías, gasoductos y oleoductos, en tramos aéreos o enterrados.
- Reparación de revestimientos y juntas de soldadura en obra.
- Tanques y cañerías de plantas industriales.
- Estructuras metálicas expuestas a atmósferas agresivas.

1.3 Datos técnicos

PROPIEDAD	VALOR
Tipo	Epoxi poliamida, dos componentes
Sólidos en volumen (1)	100 %
Sólidos en peso (1)	100 %
COV (2)	0 g/L

PROPIEDAD	VALOR
Relación de mezcla	1:1 en volumen (A:B)
Vida útil de la mezcla	60 min a 25 °C
Secado al tacto	4 h a 25 °C
Secado duro	15 h a 25 °C

PROPIEDAD	VALOR	PROPIEDAD	VALOR
Peso específico (3)	1,41 ± 0,02 kg/L	Repintado	De 8 a 24 h; máximo 72 h, lijando si se excede
Espesor de película seca	Hasta 250 µm por mano; hasta 750 µm en 3 manos; más, consultar	Curado total	7 días
Rendimiento de referencia	3,8 m²/L a 250 µm	Temperatura de servicio	-30 a +90 °C, continuos
Color	Gris oscuro	Almacenamiento	12 meses, a 10 °C o más

Métodos de ensayo: (1) IRAM 1109-A8 – (2) ASTM D3960 – (3) ASTM D891-95.

1.4 Presentación y complementos

- **Presentación:** kit de 4 L (2 L de parte A y 2 L de parte B). Kits de 8 y 20 L, a pedido.
- **Kit de Preparación EasyCoat:** tachos para mezclar, palitos para revolver, guantes y los elementos para aplicar. Se arma según el pedido.
- **EasyWipe-E®:** desengrasante para limpiar la superficie antes de aplicar EasyCoat.

2. Aplicación

2.1 Preparación de superficie

1. Retirar el revestimiento existente.
2. Desengrasar con EasyWipe-E® y dejar evaporar.
3. Limpiar con chorro abrasivo: Sa 2 / SSPC-SP 6 en cañerías aéreas (perfil de 30 a 80 µm) y Sa 2½ / SSPC-SP 10 en cañerías enterradas (perfil de 50 a 100 µm). Como alternativa, limpieza mecánica hasta metal desnudo, SSPC-SP 11 (perfil mínimo de 25 µm).
4. Mantener la superficie al menos 3 °C por encima del punto de rocío.
5. Aplicar EasyCoat dentro de las 4 h posteriores a la limpieza.

2.2 Mezclado y aplicación

PASO	PARÁMETRO	DETALLE
Mezcla	1:1 en volumen (A:B)	Verter la parte B sobre la A y mezclar durante 5 min
Vida útil de la mezcla	60 min a 25 °C	Usar la mezcla dentro de ese tiempo
Dilución	No se diluye	100 % sólidos: no agregar solventes
Aplicación	Pincel, rodillo o airless	Hasta 250 µm de película seca por mano
Intervalo entre manos	8 a 24 h	Máximo 72 h; si se excede, lijar
Limpieza de la superficie	EasyWipe-E®	Inmediatamente antes de pintar

2.3 Control de calidad en obra

ENSAYO	FRECUENCIA	CRITERIO DE ACEPTACIÓN
Espesor húmedo	Cada pase	≥ espesor solicitado
Espesor de película seca	≥ 3 lecturas por metro	≥ espesor solicitado
Continuidad (holiday detector)	100 % de la superficie	Sin discontinuidades. Tensión según el espesor (NACE SP0188); a 250 µm, 1.600 a 1.800 V
Adherencia (corte en cruz o pull-off)	1 punto por turno	Desprendimiento ≤ 4 mm
Registro ambiental	Cada 2 h	Temperatura, humedad relativa y punto de rocío, según planilla

2.4 Puesta en servicio y tapada

CONDICIÓN	TIEMPO MÍNIMO
Tapada en suelo seco	3 h después de aplicado
Tapada en suelo húmedo	8 h sin contacto con agua
Inmersión total	24 h, curado completo

2.5 Seguridad e higiene

- **Producto combustible:** no fumar ni generar chispas en la zona de uso.
- Ventilar o usar extracción forzada; en espacios confinados, medir gases.
- **EPP mínimo:** máscara, guantes y gafas cerradas.
- Evitar el contacto prolongado con la piel.
- Contener los derrames con absorbente inerte.
- La hoja de seguridad se entrega a pedido.

2.6 Instructivos

A pedido, Pampa Eco entrega estos procedimientos e instructivos:

- PE-PR-I-007 – Preparación de superficie para la aplicación de revestimiento.
- PE-PR-I-009 – Aplicación de revestimiento para cañerías metálicas enterradas.
- PE-PR-I-011 – Aplicación de revestimiento anticorrosivo para uniones soldadas.

Responsabilidad: la información técnica de esta ficha se basa en ensayos de laboratorio y en la experiencia de campo de Pampa Eco. El usuario es responsable de verificar que el producto sea adecuado para su servicio y de cumplir la normativa local de seguridad, salud y medio ambiente. Pampa Eco no asume responsabilidad por daños derivados de un uso fuera de las especificaciones indicadas o sin seguir los instructivos mencionados.